THALER

Gesamtprospekt Thaler

www.hoflader.com

2220 L

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 14,6 KW (19PS)
Bereifung	7.00-12 AS
Breite	920-1120 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2160 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2150 mm
Länge inkl. Schaufel	3750 mm
Wenderadius	1000 mm
Betriebsgewicht	1560 kg
Hubkraft	1500 kg
Kipplast gerade	1200 kg
Kipplast geknickt (45°)	900 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-11 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 1-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf der Hinterachse wirkend, **Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 33 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 1 LED Arbeitsscheinwerfer auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2220S

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 14,6 KW (19PS)
Bereifung	7.00-12 AS
Breite	920-1120 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2160 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2708 mm
Länge inkl. Schaufel	3790 mm
Wenderadius	1000 mm
Betriebsgewicht	1610 kg
Hubkraft	1500 kg
Kipplast gerade	1100 kg
Kipplast geknickt (45°)	900 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-11 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 1-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf der Hinterachse wirkend, **Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 33 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 1 LED Arbeitsscheinwerfer auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2226L

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 17,9 KW (25PS)
Bereifung	7.00-12 AS
Breite	920-1120 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2160 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2150 mm
Länge inkl. Schaufel	3750 mm
Wenderadius	1000 mm
Betriebsgewicht	1560 kg
Hubkraft	1500 kg
Kipplast gerade	1100 kg
Kipplast geknickt (45°)	900 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-12 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 1-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf der Hinterachse wirkend, **Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 42 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer1x hinten und 2x vorne oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2226S

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 17,9 KW (25PS)
Bereifung	7.00-12 AS
Breite	920-1120 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2160 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2708 mm
Länge inkl. Schaufel	3790 mm
Wenderadius	1000 mm
Betriebsgewicht	1610 kg
Hubkraft	1500 kg
Kipplast gerade	1150 kg
Kipplast geknickt (45°)	900 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-12 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 1-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf der Hinterachse wirkend, **Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 42 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer1x hinten und 2x vorne oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2226H

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 17,9 KW (25PS)
Bereifung	7.00-12 AS
Breite	920-1120 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2160 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2870 mm
Länge inkl. Schaufel	4080 mm
Wenderadius	1000 mm
Betriebsgewicht	1660 kg
Hubkraft	1400 kg
Kipplast gerade	900 kg
Kipplast geknickt (45°)	700 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-12 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 1-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf der Hinterachse wirkend, **Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 42 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer1x hinten und 2x vorne oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2231L

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 23 KW (31PS)
Bereifung	10.0/75-15,3 AS
Breite	1120-1340 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2210 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2210 mm
Länge inkl. Schaufel	3830 mm
Wenderadius	1030 mm
Betriebsgewicht	1770 kg
Hubkraft	1600 kg
Kipplast gerade	1400 kg
Kipplast geknickt (45°)	1100 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-18 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 2-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend,**Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 42 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer1x hinten und 2x vorne oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2231S

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 23 KW (31PS)
Bereifung	10.0/75-15,3 AS
Breite	1120-1340 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2210 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2760 mm
Länge inkl. Schaufel	3870 mm
Wenderadius	1030 mm
Betriebsgewicht	1820 kg
Hubkraft	1500 kg
Kipplast gerade	1300 kg
Kipplast geknickt (45°)	1000 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-18 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 2-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend,**Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 42 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer1x hinten und 2x vorne oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2231H

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 23 KW (31PS)
Bereifung	10.0/75-15,3 AS
Breite	1120-1340 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2210 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2935 mm
Länge inkl. Schaufel	4180 mm
Wenderadius	1030 mm
Betriebsgewicht	1870 kg
Hubkraft	1300 kg
Kipplast gerade	1100 kg
Kipplast geknickt (45°)	800 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-18 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 2-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend,**Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 42 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer1x hinten und 2x vorne oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2238L

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 28,2 KW (38PS)
Bereifung	10.0/75-15,3 AS
Breite	1120-1340 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2210 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2210 mm
Länge inkl. Schaufel	3830 mm
Wenderadius	1030 mm
Betriebsgewicht	1770 kg
Hubkraft	1700 kg
Kipplast gerade	1500 kg
Kipplast geknickt (45°)	1200 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-18 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 2-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend,**Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 45 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer1x hinten und 2x vorne oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2238S

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 28,2 KW (38PS)
Bereifung	10.0/75-15,3 AS
Breite	1120-1340 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2210 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2760 mm
Länge inkl. Schaufel	3870 mm
Wenderadius	1030 mm
Betriebsgewicht	1820 kg
Hubkraft	1600 kg
Kipplast gerade	1400 kg
Kipplast geknickt (45°)	1100 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-18 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 2-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend,**Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 45 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer1x hinten und 2x vorne oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2238H

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 28,2 KW (38PS)
Bereifung	10.0/75-15,3 AS
Breite	1120-1340 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2210 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2935 mm
Länge inkl. Schaufel	4180 mm
Wenderadius	1030 mm
Betriebsgewicht	1870 kg
Hubkraft	1400 kg
Kipplast gerade	1200 kg
Kipplast geknickt (45°)	900 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-18 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 2-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend,**Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 45 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer1x hinten und 2x vorne oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2320L

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 14,6 KW (19PS)
Bereifung	7.00-12 AS
Breite	940-1150 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2160 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2150 mm
Länge inkl. Schaufel	3750 mm
Wenderadius	1000 mm
Betriebsgewicht	1560 kg
Hubkraft	1500 kg
Kipplast gerade	1200 kg
Kipplast geknickt (45°)	900 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-15 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 1-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf der Hinterachse wirkend, **Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 33 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 1 LED Arbeitsscheinwerfer auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2320S

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 14,6 KW (19PS)
Bereifung	7.00-12 AS
Breite	940-1150 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2160 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2708 mm
Länge inkl. Schaufel	3790 mm
Wenderadius	1000 mm
Betriebsgewicht	1610 kg
Hubkraft	1500 kg
Kipplast gerade	1100 kg
Kipplast geknickt (45°)	900 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-15 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 1-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf der Hinterachse wirkend, **Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 33 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 1 LED Arbeitsscheinwerfer auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2326L

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 17,9 KW (25PS)
Bereifung	7.00-12 AS
Breite	940-1150 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2160 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2150 mm
Länge inkl. Schaufel	3750 mm
Wenderadius	1000 mm
Betriebsgewicht	1560 kg
Hubkraft	1500 kg
Kipplast gerade	1100 kg
Kipplast geknickt (45°)	900 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h / 2-stufig

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 1-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf der Hinterachse wirkend, **Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 42 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer1x hinten und 2x vorne oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2326S

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 17,9 KW (25PS)
Bereifung	7.00-12 AS
Breite	940-1150 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2160 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2708 mm
Länge inkl. Schaufel	3790 mm
Wenderadius	1000 mm
Betriebsgewicht	1610 kg
Hubkraft	1500 kg
Kipplast gerade	1150 kg
Kipplast geknickt (45°)	900 kg
Fahrgeschwindigkeit	0- 20 km/h / 2-stufig

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 1-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf der Hinterachse wirkend, **Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 42 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer1x hinten und 2x vorne oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2326H

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 17,9 KW (25PS)
Bereifung	7.00-12 AS
Breite	940-1150 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2160 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2870 mm
Länge inkl. Schaufel	4080 mm
Wenderadius	1000 mm
Betriebsgewicht	1660 kg
Hubkraft	1400 kg
Kipplast gerade	900 kg
Kipplast geknickt (45°)	700 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h / 2-stufig

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 1-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf der Hinterachse wirkend, **Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 42 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschutzschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer1x hinten und 2x vorne oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

2848L

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	4-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 35,4 KW (48PS)
Bereifung	10.0/75-15,3 AS
Breite	1160-1380 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2210 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2765 mm
Länge inkl. Schaufel	4045 mm
Wenderadius	990 mm
Betriebsgewicht	2070 kg
Hubkraft	2200 kg
Kipplast gerade	1600 kg
Kipplast geknickt (45°)	1300 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung u. Multifunktionshebel, 2-stufig mit Drehmomentserfassung u. mit Inch-Pedal, Planetenantrieb, Geschwindigkeit schnell/langsam auf Joystick, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend, **Betriebsbremse:** Lamellenbremse im Ölbad in der Hinterachse über Kardan auf alle 4 Räder wirkend, **Hydraulik:** Arbeitshydraulik max. 51 l/min., Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben u. Senken Funktion, 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion in mechanischer Ausführung, Tippfunktion u. Raste, Straßensperre für Kreuzsteuerung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, Hydraulikschutzschläuche, vollhydraulische Knickpendellenkung mit 2 DW-Lenkzylindern **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, Multifunktionslenksäule verstellbar mit Betriebsstundenzähler, Kraftstoffanzeige, Temperaturanzeige, Drehzahlmesser, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 2x vorne und 1x hinten oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thale) über 3- Wegehahn,

2848S

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	4-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 35,4 KW (48PS)
Bereifung	10.0/75-15,3 AS
Breite	1160-1380 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2210 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	3130 mm
Länge inkl. Schaufel	4105 mm
Wenderadius	990 mm
Betriebsgewicht	2120 kg
Hubkraft	2000 kg
Kipplast gerade	1450 kg
Kipplast geknickt (45°)	1200 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung u. Multifunktionshebel, 2-stufig mit Drehmomentserfassung u. mit Inch-Pedal, Planetenantrieb, Geschwindigkeit schnell/langsam auf Joystick, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend, **Betriebsbremse:** Lamellenbremse im Ölbad in der Hinterachse über Kardan auf alle 4 Räder wirkend, **Hydraulik:** Arbeitshydraulik max. 51 l/min., Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben u. Senken Funktion, 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion in mechanischer Ausführung, Tippfunktion u. Raste, Straßensperre für Kreuzsteuerung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, Hydraulikschutzschläuche, vollhydraulische Knickpendellenkung mit 2 DW-Lenkzylindern **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, Multifunktionslenksäule verstellbar mit Betriebsstundenzähler, Kraftstoffanzeige, Temperaturanzeige, Drehzahlmesser, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 2x vorne und 1x hinten oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thale) über 3- Wegehahn,

2848H

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	4-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 35,4 KW (48PS)
Bereifung	10.0/75-15,3 AS
Breite	1160-1380 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2210 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	3330 mm
Länge inkl. Schaufel	4280 mm
Wenderadius	990 mm
Betriebsgewicht	2510 kg
Hubkraft	1800 kg
Kipplast gerade	1300 kg
Kipplast geknickt (45°)	1100 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung u. Multifunktionshebel, 2-stufig mit Drehmomentserfassung u. mit Inch-Pedal, Planetenantrieb, Geschwindigkeit schnell/langsam auf Joystick, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend, **Betriebsbremse:** Lamellenbremse im Ölbad in der Hinterachse über Kardan auf alle 4 Räder wirkend, **Hydraulik:** Arbeitshydraulik max. 51 l/min., Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben u. Senken Funktion, 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion in mechanischer Ausführung, Tippfunktion u. Raste, Straßensperre für Kreuzsteuerung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, Hydraulikschutzschläuche, vollhydraulische Knickpendellenkung mit 2 DW-Lenkzylindern **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, Multifunktionslenksäule verstellbar mit Betriebsstundenzähler, Kraftstoffanzeige, Temperaturanzeige, Drehzahlmesser, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 2x vorne und 1x hinten oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thale) über 3- Wegehahn,

3348L

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	4-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 35,4 KW (48PS)
Bereifung	10.0/75-15,3 AS
Breite	1160-1380 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2260 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2765 mm
Länge inkl. Schaufel	4595 mm
Wenderadius	1210 mm
Betriebsgewicht	2510 kg
Hubkraft	2900 kg
Kipplast gerade	1900 kg
Kipplast geknickt (45°)	1500 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung u. Multifunktionshebel, 2-stufig mit Drehmomentserfassung u. mit Inch-Pedal, Planetenantrieb, Geschwindigkeit schnell/langsam auf Joystick, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend, **Betriebsbremse:** Lamellenbremse im Ölbad in der Hinterachse über Kardan auf alle 4 Räder wirkend, **Hydraulik:** Arbeitshydraulik max. 51 l/min., Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben u. Senken Funktion, 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion in mechanischer Ausführung, Tippfunktion u. Raste, Straßensperre für Kreuzsteuerung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, Hydraulikschutzschläuche, vollhydraulische Knickpendellenkung mit 2 DW-Lenkzylindern **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, Multifunktionslenksäule verstellbar mit Betriebsstundenzähler, Kraftstoffanzeige, Temperaturanzeige, Drehzahlmesser, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 2x vorne und 1x hinten oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thale) über 3- Wegehahn,

3348S

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	4-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 35,4 KW (48PS)
Bereifung	10.0/75-15,3 AS
Breite	1160-1380 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2260 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	3130 mm
Länge inkl. Schaufel	4660 mm
Wenderadius	1210 mm
Betriebsgewicht	2540 kg
Hubkraft	2900 kg
Kipplast gerade	1800 kg
Kipplast geknickt (45°)	1510 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung u. Multifunktionshebel, 2-stufig mit Drehmomentserfassung u. mit Inch-Pedal, Planetenantrieb, Geschwindigkeit schnell/langsam auf Joystick, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend, **Betriebsbremse:** Lamellenbremse im Ölbad in der Hinterachse über Kardan auf alle 4 Räder wirkend, **Hydraulik:** Arbeitshydraulik max. 51 l/min., Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben u. Senken Funktion, 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion in mechanischer Ausführung, Tippfunktion u. Raste, Straßensperre für Kreuzsteuerung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, Hydraulikschutzschläuche, vollhydraulische Knickpendellenkung mit 2 DW-Lenkzylindern **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, Multifunktionslenksäule verstellbar mit Betriebsstundenzähler, Kraftstoffanzeige, Temperaturanzeige, Drehzahlmesser, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 2x vorne und 1x hinten oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thale) über 3- Wegehahn,

3348H

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	4-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 35,4 KW (48PS)
Bereifung	10.0/75-15,3 AS
Breite	1160-1380 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2260 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	3330 mm
Länge inkl. Schaufel	4095 mm
Wenderadius	1210 mm
Betriebsgewicht	2580 kg
Hubkraft	2500 kg
Kipplast gerade	1700 kg
Kipplast geknickt (45°)	1300 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung u. Multifunktionshebel, 2-stufig mit Drehmomentserfassung u. mit Inch-Pedal, Planetenantrieb, Geschwindigkeit schnell/langsam auf Joystick, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend, **Betriebsbremse:** Lamellenbremse im Ölbad in der Hinterachse über Kardan auf alle 4 Räder wirkend, **Hydraulik:** Arbeitshydraulik max. 51 l/min., Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben u. Senken Funktion, 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion in mechanischer Ausführung, Tippfunktion u. Raste, Straßensperre für Kreuzsteuerung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, Hydraulikschutzschläuche, vollhydraulische Knickpendellenkung mit 2 DW-Lenkzylindern **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, Multifunktionslenksäule verstellbar mit Betriebsstundenzähler, Kraftstoffanzeige, Temperaturanzeige, Drehzahlmesser, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 2x vorne und 1x hinten oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thale) über 3- Wegehahn,

4275S

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	4-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 53 KW (72PS)
Bereifung	11,5/80-15,3 AS
Breite	1620 - 1800 mm
Höhe mit Kabine	2450 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	3370 mm
Länge inkl. Schaufel	5340 mm
Wenderadius	1690 mm
Betriebsgewicht	4430 kg
Hubkraft	3000 kg
Kipplast Paletten. (50cm)	2500 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Allradantrieb mit Automotiver Steuerung und Multifunktionshebel, 2-stufig mit Drehmomentserfassung und Inch-Pedal, Geschwindigkeit schnell/langsam auf Joystick, Planetenantrieb mit Lamellen-Selbstsperrdifferential (40%), **Bremsen:** Feststellbremse: Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend, Betriebsbremse: Lamellenbremse im Ölbad in der Hinterachse über Kardan auf alle 4 Räder wirkend, **Hydraulik:** Arbeitshydraulik max. 60 l/min., Einhebelsteuerung, 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion in mechanischer Ausführung, Tippfunktion und Raste, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter auf Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, Hydraulikschutzschläuche, vollhydraulische Knicklenkung mit 2 DW-Lenkzylindern **Fahrerstand:** Teilkabine (Scheibe vorne/hinten/oben + Scheibenwischer vorne) seitlich kippbar mit Motorhaube aus Glasfaser nach oben zu öffnen, Multifunktionslenksäule verstellbar mit Betriebsstundenzähler, Kraftstoffanzeige, Temperaturanzeige, Drehzahlmesser, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer (2x vorne und 1x hinten) oben auf Dach montiert, Straßentaugliche Beleuchtung STVZO (ohne ABE), CE - Abnahme, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler Aufnahme) über Dreiwegehahn, Batteriehauptschalter im Fahrerstand, Getränkehalter,

2748T

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	4-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 35,4 KW (48PS)
Bereifung	400/50-15 AS
Breite	1380 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2220 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	eingef. 3292 / ausgef. 4056 mm
Länge inkl. Schaufel	eingef. 4550 / ausgef. 5500 mm
Wenderadius	970 mm
Betriebsgewicht	2700 kg
Hubkraft	2000 kg
Kipplast gerade	eingef. 1320 / ausgef. 690 kg
Kipplast geknickt (45°)	eingef. 900 / ausgef. 390 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 2-stufig mit Drehmomentserfassung und Inch-Pedal, Planetenantrieb, Geschwindigkeit schnell/langsam auf Joystick, **Bremsen:** Feststellbremse: Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend, Betriebsbremse : Lamellenbremse im Ölbad in der Hinterachse, Hydraulik: **Arbeitshydraulik** max. 51 m/min., Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10) und mech. Tippfunktion und Raste, elektrische Bedienung des Teleskoparms, Straßensperre für Kreuzsteuerung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung mit 2 DW-Lenkzylindern, Hydraulikschutzschläuche **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, Multifunktionslenksäule verstellbar mit Betriebsstundenzähler, Kraftstoffanzeige, Temperaturanzeige und Drehzahlmesser, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 2x vorne und 1x hinten oben auf Dach montiert, CE- Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

3248T

THALER

TECHNISCHE DETAILS

Motor	4-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 35,4 KW (48PS)
Bereifung	400/50-15 AS
Breite	1380 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2260 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	eingef. 3292 / ausgef. 4056 mm
Länge inkl. Schaufel	5021 mm
Wenderadius	1257 mm
Betriebsgewicht	3000 kg
Hubkraft	2500 kg
Kipplast gerade	eingef. 2200 / ausgef. 1200 kg
Kipplast geknickt (45°)	eingef. 1600 / ausgef. 900 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung und Multifunktionshebel, 2-stufig mit Drehmomentserfassung und Inch-Pedal, Planetenantrieb, Geschwindigkeit schnell/langsam auf Joystick, **Bremsen:** Feststellbremse: Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend, Betriebsbremse : Lamellenbremse im Ölbad in der Hinterachse, Hydraulik: **Arbeitshydraulik** max. 51 m/min., Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10) und mech. Tippfunktion und Raste, elektrische Bedienung des Teleskoparms, Straßensperre für Kreuzsteuerung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung mit 2 DW-Lenkzylindern, Hydraulikschutzschläuche **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, Multifunktionslenksäule verstellbar mit Betriebsstundenzähler, Kraftstoffanzeige, Temperaturanzeige und Drehzahlmesser, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 2x vorne und 1x hinten oben auf Dach montiert, CE– Abnahme, Batteriehauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn

48T18

THALER

TECHNISCHE DETAILS

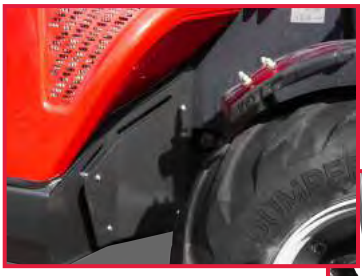
Motor	4-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 35,4 KW (48PS)
Bereifung	10.75-15,3 AS
Breite	1640 - 1800 mm
Höhe mit Kabine	1940 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	4900 mm
Länge inkl. Schaufel	4030 mm
Wenderadius	940 mm
Betriebsgewicht	3200 kg
Hubkraft	2500 kg
Kipplast Paletten. (50cm)	eingef. 1550 / eingef. 580 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h

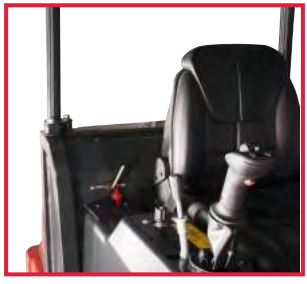
SERIENAUSSTATTUNG

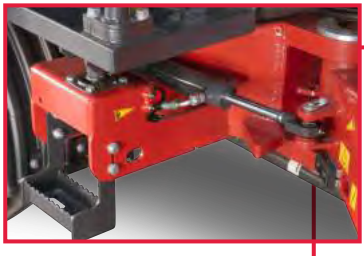
Antrieb: hydrostatischer Fahrantrieb mit automativer Steuerung u. Multifunktionshebel, 2-stufig mit Drehmomentserfassung u. Inch-Pedal, Geschwindigkeit schnell/langsam auf Joystick, Planetenantrieb mit Pendelachse im Heck, **Bremsen:** Feststellbremse: Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend, Betriebsbremse: Trommelbremse an der Hinterachse über Kardan auf alle 4 Räder, **Hydraulik:** Arbeitshydraulik max. 60 l/min., Einhebelsteuerung als Kreuzhebel, 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion in mechanischer Ausführung, Tippfunktion u. Raste sowie Druckentlastung, Straßensperre für Kreuzsteuerung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, Hydraulikschutzschläuche, vollhydraulische Allradlenkung mit Einschlagwinkel von 38° auf alle 4 Räder. **Fahrerstand:** Offene Kabine mit Frontscheibe u. Scheibenwischer, Seitenscheibe rechts, Dachscheibe, Motorhaube aus ABS-Kunststoff noch oben zu öffnen, Multifunktionslenksäule verstellbar, Betriebsstundenzähler, Kraftstoffanzeige, Drehzahlmesser, Temperatur-anzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, Scheibenwischer, Seitenscheibe rechts, Dachscheibe, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 2x vorne und 1x hinten oben auf Dach montiert, CE- Abnahme, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über Steuergerät, Batteriehauptschalter im Fahrerstand

DETAILFOTOS 22XX / 23XX / 27XX / 28XX

DETAILFOTOS 32XX / 33XX / 48T18







THALER

Thaler GmbH & Co. KG
Weidinger Str. 24
84570 Polling
Tel.: +49 (0)8633 50550-0
Fax: +49 (0)8633 50550-10
info@ hoflader.com
www.hoflader.com