

# 3248T

# THALER



## TECHNISCHE DETAILS

<b>Motor</b>	4-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 35,4 KW (48PS)
<b>Bereifung</b>	400/50-15 AS
<b>Breite</b>	1380 mm
<b>Höhe mit Fahrerschutzdach</b>	2260 mm
<b>Höhe am Schaufeldrehpunkt</b>	eingef. 3292 / ausgef. 4056 mm
<b>Länge inkl. Schaufel</b>	5021 mm
<b>Wenderadius</b>	1257 mm
<b>Betriebsgewicht</b>	3000 kg
<b>Hubkraft</b>	2500 kg
<b>Kipplast gerade</b>	eingef. 2200 / ausgef. 1200 kg
<b>Kipplast geknickt (45°)</b>	eingef. 1600 / ausgef. 900 kg
<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	0-20 km/h

## SERIENAUSSTATTUNG

**Antrieb:** hydrostatischer Fahrtrieb mit automatischer Steuerung und Multifunktionshebel, 2-stufig mit Drehmomentserfassung und Inch-Pedal, Planetenantrieb, Geschwindigkeit schnell/langsam auf Joystick, **Bremsen:** Feststellbremse: Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend, Betriebsbremse : Lamellenbremse im Ölbad in der Hinterachse, Hydraulik: **Arbeitshydraulik** max. 51 m/min., Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10) und mech. Tippfunktion und Raste, elektrische Bedienung des Teleskoparms, Straßensperre für Kreuzsteuerung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung mit 2 DW-Lenkzylindern, Hydraulikschutzschläuche **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, Multifunktionslenksäule verstellbar mit Betriebsstundenzähler, Kraftstoffanzeige, Temperaturanzeige und Drehzahlmesser, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 2x vorne und 1x hinten oben auf Dach montiert, CE- Abnahme, Batterie Hauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn